

Pompy głębinowe seria SF6



INSTRUKCJA DLA UŻYTKOWNIKA

POMPY GŁĘBINOWE SF6

Instrukcja obsługi

1. DANE DOTYCZĄCE PRODUCENTA POMPY

1.1 DANE PRODUCENTA

EBARA PUMPS EUROPE S.p.A.

Adres głównego biura i fabryki:
Via Pacinotti, 32
36040 BRENDOLA (VI) WŁOCHY
Tel.: +39/0444/401145
Fax.: +39/0444/400018

Adres siedziby głównej:
Via Campo Sportivo, 30
38023 CLES (TN) WŁOCHY
Tel.: +39/0463/24500
Fax.: +39/0463/22782

1.2. DANE POMPY

*POMPY GŁĘBINOWE SF6 MOGĄ BYĆ ŁĄCZONE Z SILNIKAMI NEMA 4" O MOCY DO 5,5 kW,
LUB Z SILNIKAMI 6" DLA WIĘKSZYCH MOCY.*

2. INFORMACJE DOTYCZĄCE POMOCY TECHNICZNEJ

Jeżeli pompa działa wadliwie, w sposób nie przedstawiony w niniejszej instrukcji, należy niezwłocznie skontaktować się z Autoryzowanym Punktem Serwisowym EBARA.

3. WPROWADZENIE

Niniejsza instrukcja zawiera wszystkie niezbędne informacje dotyczące użytkowania i konserwacji pompy serii SF6. Dla zapewnienia optymalnych warunków pracy pompy należy bezwzględnie zastosować się do wskazówek w niej zawartych.

W celu uzyskania dodatkowych informacji dotyczących pompy, należy skontaktować się z dystrybutorem lub z przedstawicielem handlowym EBARA.

ZABRANIA SIĘ KOPIOWANIA ILUSTRACJI I TEKSTU ZAWARTEGO W NINIEJSZEJ INSTRUKCJI, NAWET W CZĘŚCI.

4. SPIS TREŚCI

1. DANE DOTYCZĄCE PRODUCENTA POMPY
 - 1.1. Dane producenta
 - 1.2. Dane pompy
2. INFORMACJE DOTYCZĄCE POMOCY TECHNICZNEJ
3. WPROWADZENIE
4. ZAWARTOŚĆ
5. OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA
 - 5.1. Środki zapobiegawcze
 - 5.2. Ochrona i środki ostrożności
6. OPIS
 - 6.1. Opis ogólny
 - 6.2. Właściwości techniczne

7. DANE TECHNICZNE POMPY
 - 7.1. Dane techniczne pompy
8. DZIAŁANIA ZALECANE I NIE ZALECANE
 - 8.1. Działania zalecane
 - 8.2. Działania nie zalecane
9. OBSŁUGA I TRANSPORT
 - 9.1. Rozpakowywanie
 - 9.2. Transport
10. PODŁĄCZENIE POMPY GŁĘBINOWEJ
11. NAPRAWY I SERWIS
 - 11.1. Demontaż pompy

5. OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

NIEPRZESTRZEGANIE PRZEPISÓW MAJĄCYCH NA CELU ZAPOBIEGANIE BŁĘDOM TECHNICZNYM LUB ZANIEDBANIOM BEZPIECZEŃSTWA OSOBISTEGO ZWALNIA PRODUCENTA OD ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA WYPADEK, SZKODY OSOBISTE I USZKODZENIE POMPY ORAZ GROZI UTRATĄ GWARANCJI!

Niezbędne jest przed uruchomieniem pompy zapoznanie się z niniejszą instrukcją obsługi oraz stosowanie się do jej wskazówek przez cały okres użytkowania pompy.

Pompy SF6 są całkowicie bezpieczne.

Używanie pompy SF6 nie wymaga posiadania szczególnych kwalifikacji technicznych.

5.1. ŚRODKI ZAPOBIEGAWCZE

- a) Użytkownik pompy musi bezwzględnie zastosować się do ogólnych przepisów bezpieczeństwa obowiązujących w kraju, w którym jest używana pompa.
- b) W celu konserwacji lub naprawy pompy należy uprzednio odłączyć pompę od źródła jej zasilania.
- c) Wszystkie czynności konserwujące i instalacyjne oraz przemieszczanie pompy przy włączonym systemie elektrycznym może spowodować wypadki śmiertelne.
- d) Zabrania się używania pompy do celów innych niż wskazane w niniejszej instrukcji.

5.2. OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

Pompy SF6 są tak zaprojektowane, że wszystkie części ruchome wraz z obudową stwarzają bezpieczne warunki użytkowania.

Za szkody wynikłe z próby przerabiania i zmiany urządzenia przez osoby niepowołane producent nie ponosi odpowiedzialności.

Wszystkie zasadnicze części pompy są izolowane elektrycznie, dzięki czemu nie stanowią zagrożenia nawet w przypadku uszkodzenia izolacji elektrycznej.

6. OPIS

6.1 OPIS OGÓLNY

Z funkcjonalnego i konstrukcyjnego punktu widzenia wszystkie pompy serii SF6 są do siebie podobne; występujące różnice to:

- wydajność
- wysokość podnoszenia
- moc elektryczna silnika i jego napięcie elektryczne

- masa
- wymiary
- wymienny silnik zgodny z normami NEMA (4" do 5,5 kW i 6" przy większej mocy)

6.2 CECHY TECHNICZNE I KONSTRUKCYJNE

Pompy serii SF6 zaprojektowane zostały w oparciu o następujące standardy konstrukcyjne:

STOPIEŃ ZAGROŻENIA MECHANICZNEGO:

- EN 292-1 oraz EN 292-2

STOPIEŃ ZAGROŻENIA Z INNYCH PRZYCZYŃ:

- EEC 89/392

7. DANE TECHNICZNE

Pompy SF6 zostały tak zbudowane, aby można było je połączyć z odpowiadającymi standardom NEMA silnikami o mocy do 5,5 kW przy pompach 4" i o większej mocy przy pompach 6". Zawór zwrotny pompy został umieszczony na króćcu tłocznym pompy.

7.1 DANE TECHNICZNE POMPY

jedn.

Kierunek obrotu wirników		Przeciwny do ruchów
	wskazówek zegara	
Max. temperatura pompowanego medium	°C	30
Max. zawartość piasku	g/m ³	40
Średnica króćca tłocznego	cal	2"½ seria SF6R10/13 i SF6S25 3" seria SF6S 32/42
Materiał króćca ssawnego/tłocznego		żeliwo
Materiał obudowy pompy		stal nierdzewna AISI 304
Materiał wałka		stal nierdzewna AISI 420
Materiał wirnika i dyfuzora		noryl
Materiał łożyska i tulejki		brąz/guma

EBARA PUMPS EUROPE S.p.A. ZASTRZEGA SOBIE PRAWO DO ZMIANY DANYCH TECHNICZNYCH WRAZ Z UDOSKONALANIEM URZĄDZENIA.

8. WSKAZANIA ORAZ PRZECIWWSKAZANIA W UŻYTKOWANIU POMPY

UWAGA:

Nieprzestrzeganie przepisów mających na celu zapobieganie błędom technicznym lub zaniedbaniom bezpieczeństwa osobistego *ZWALNIA PRODUCENTA OD ODPOWIEDZIALNOŚCI ZA WYPADEK, SZKODY OSOBISTE, USZKODZENIE POMPY I GROZI UTRATĄ GWARANCJI.*

8.1 WSKAZANIA

Pompy głębinowe SF6 mają zastosowanie przy podnoszeniu ciśnienia wody i zaopatrzeniu w wodę zarówno ze wszelkiego rodzaju zbiorników wodnych, jak i studni o średnicy 6".

Pompy przeznaczone są do:

- pompowania wody ze studni głębinowych
- zaopatrywania w wodę gospodarstw domowych jak i do celów przemysłowych;
- systemów przeciwpożarowych;
- fontann;
- systemów irygacyjnych.

Używaj pompy zgodnie z parametrami technicznymi (rozdział 7).

8.2 PRZECIWSKAZANIA

Pompy SF6 nie powinny pompować wody brudnej lub zawierającej ciała stałe, cieczy silnie agresywnych oraz cieczy łatwopalnych.

9. OBSŁUGA I TRANSPORT

9.1 ROZPAKOWYWANIE

Przed rozpakowaniem pompy należy sprawdzić stan opakowania. Wszelkie zauważone uszkodzenia powinny być natychmiast zgłoszone dostawcy. Po wyjęciu pompy z opakowania należy sprawdzić, czy pompa nie została uszkodzona w trakcie transportu; ewentualne szkody powstałe z tego tytułu należy zgłosić dostawcy w terminie 8 dni od daty dostawy.

Zamawiający powinien ponadto sprawdzić na tabliczce znamionowej pompy czy otrzymany towar posiada cechy zgodne z zamówieniem.

9.2 TRANSPORT

Pompa jest zapakowana w pudło kartonowe lub drewniane i jej transport nie powinien stwarzać szczególnych kłopotów, mimo to wskazane jest uprzednie sprawdzenie całkowitej wagi pompy.

10. PODŁĄCZENIE DO POMPY GŁĘBINOWEJ

Upewnij się czy wałki (zarówno pompy, jak i silnika) mogą swobodnie się obracać.

Silnik pompy należy ustawić w pozycji pionowej końcem wału skierowanym do góry zdejmując (w przypadku silnika 4") jednocześnie nakrętki i podkładki z kołków gwintowych. Należy poluzować śrubę w celu zamocowania kabla uziemiającego: jednakże przy każdej tego typu operacji należy bezwzględnie przestrzegać zaleceń producenta.

Zdejmij osłonę kabla zasilającego odkręcając śrubki i odłóż ją na bok. Trzymaj silnik pionowo do góry odsłoniętą częścią wałka. Weź pompę i trzymając ją pionowo obróć tak, aby osłona kabla znalazła się w tej samej pozycji co kabel wychodzący z silnika. Pompę staraj się naprowadzić centralnie, tak by połączyć rowki sprzęgła pompy z klinami wałka silnika. Obracając wałkiem silnika można łatwiej naprowadzić kliny wałka na rowki sprzęgła pompy. Operacja jest dopiero wówczas zakończona, gdy krzyżak silnika pasuje do otworów cylindrycznych pompy: zestawienie pompy z silnikiem musi być idealne.

Założ podkładki i przykręć nakrętki (4" silnik) do śrub z podkładkami w miejscach dla nich zaprojektowanych na silniku; dokręcanie powinno odbywać się po przekątnych. Ustaw kabel zasilania tak, by znajdował się powyżej wejścia ssącego.

W przypadku instalacji elektrycznej, postępuj zgodnie z instrukcjami producenta, pamiętając zawsze o sprawdzeniu kierunku wirowania.

11. NAPRAWY I SERWIS

UWAGA: ZANIM PRZYSTĄPISZ DO JAKIEJKOLWIEK NAPRAWY CZY KONSERWACJI POMPY WYŁĄCZ WTYCZKĘ Z GNIAZDA ZASILAJĄCEGO I/LUB WYŁĄCZ WYŁĄCZNIK GŁÓWNY POMPY NA TABLICY.

POMPA MOŻE BYĆ DEMONTOWANA JEDYNIEM PRZEZ WYKWALIFIKOWANY PERSONEL TECHNICZNY. NIEZASTOSOWANIE SIĘ DO NINIEJSZYCH UWAG MOŻE BYĆ PRZYCZYNĄ NIEUZNANIA ROSZCZEŃ GWARANCYJNYCH.

11.1 DEMONTAŻ POMPY

Demontaż pompy wykonywany przez osobę niewykwalifikowaną grozi utratą gwarancji.

- Odkręć śruby mocujące stalową obudowę do krzyżaka.
- Trzymając mocno za uchwyt krzyżaka obróć osłonę w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara (patrzac od strony króćca tłoczego pompy)
- Zdejmij osłonę.
- Trzymając mocno wał pompy po stronie sprzęgła, odkręć sześciokątną śrubę po przeciwnej stronie wału: wirnik i dyfuzor pompy będzie wówczas gotowy do demontażu.

